Hertalan® KS205 spraytank 14kg

Description

Hertalan® KS205 est une colle de contact pulvérisable qui doit être appliquée sur les deux faces. Cette colle peut être appliquée aussi bien horizontalement que verticalement.

Caractéristiques

Hertalan® KS205	
Type de produit	colle de contact
État physique	liquide
Couleur	jaunâtre
Point d'inflammation	< 0 °C
Miscible avec l'eau	non
Conservation	12 mois, moyennant le stockage dans l'emballage d'origine, non ouvert.

Conditionnement

- Cuve sous pression jetable de 14,2 kg.

Mode d'emploi

- Hertalan® KS205 est une colle de contact pulvérisable qui doit être appliquée sur les deux faces au moyen d'une cuve sous pression (14,2 kg). Entre 0 et 20 minutes après l'application, sceller la membrane sans inclusion d'air (en fonction de la température et de l'humidité). Éviter ce faisant la formation de contraintes et de plis. La température extérieure minimale est de 5°C et la température de la colle de contact est d'au moins 15°C.
- Avant l'emploi, agiter la cuve sous pression pendant au moins 30 secondes pour bien répartir le gaz propulseur et obtenir une pulvérisation homogène. Tenir le pistolet à environ 20 cm de la surface à pulvériser et le régler pour obtenir un jet uniforme. La colle doit être appliquée sur les deux faces, sur le support et la membrane Hertalan EPDM. Lorsque la colle est sèche au toucher, appliquer soigneusement le Hertalan (dans les 10 minutes) en veillant à ne pas emprisonner d'air (éviter pour ce faire les tensions et les plis) et rouler soigneusement au moyen d'un rouleau en silicone pour obtenir une liaison optimale. La température d'application est comprise entre 5 et 35 °C. Ne pas exposer la cuve sous pression à la lumière directe du soleil ou à des températures supérieures à 40 °C.

VM Building Solutions
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Hertalan® est une marque déposée de VM Building Solutions SA

- La cuve sous pression est facile à utiliser et peut être utilisée immédiatement après avoir raccordé le tuyau et le pistolet. Grâce au système fermé, le durcissement de la colle est exclu et le système peut être utilisé plusieurs fois. Néanmoins, le pistolet doit être verrouillé immédiatement après utilisation. Avant de poursuivre le travail, nettoyer la buse du pistolet, la remonter, ouvrir à nouveau le pistolet et continuer. La valve de la cuve sous pression reste ouverte jusqu'à ce que le réservoir soit changé.
- Si la colle sort de la cuve sous pression par à-coups pendant la pulvérisation, cela signifie que la colle est épuisée. Toujours veiller à appliquer une couche de colle uniforme sur la surface à encoller. Si cela n'est plus possible, vider la cuve sous pression sur une chute de membrane ou un morceau de carton. Poursuivre le plus longtemps possible jusqu'à ce que seul le gaz propulseur sorte de la cuve sous pression. Fermer la valve de la cuve, libérer la pression du tuyau et débrancher le tuyau de la cuve. Maintenir le pistolet en place afin d'éviter la montée en pression.
- Raccorder le tuyau directement à une cuve sous pression pleine et ouvrir la valve de la cuve. De cette façon, les résidus de colle dans le tuyau et le pistolet ne durcissent pas et le travail peut reprendre immédiatement.
- Laisser la pression résiduelle de la cuve vide s'échapper de manière contrôlée en laissant sa valve ouverte. Garder à l'esprit que des résidus de colle peuvent encore en sortir. Une fois la pression est complètement libérée, laisser la valve ouverte et enfoncer le point de faiblesse (à côté de la valve sur le dessus de la cuve) afin que les résidus de colle puissent durcir et que la cuve puisse ensuite être traitée comme ferraille.

Supports

- Béton, béton cellulaire, bois, membranes de toiture bitumineuses (minéralisées), etc. Le support sur lequel est appliqué Hertalan® KS205 doit être robuste, propre et sec. Les parties saillantes doivent être égalisées. Le Hertalan® KS205 ne convient pas au collage sur EPS non surfacé ou une membrane PVC.

Consommation de colle

- Cuve sous pression jetable de 14kg:
  - En fonction de la planéité du support et des matériaux à coller, la consommation de colle (appliquée sur les deux faces) est de 350 g/m².
  - Environ 40 à 45 m² de surface nette de toiture peuvent être encollés par cuve sous pression.

Nettoyage

- Les outils utilisés peuvent être nettoyés avec de Hertalan® cleaner.

Temps d'ouverture

- Le temps d'ouverture dépend fortement de la température et de l'humidité. Dans des circonstances normales, ne pas appliquer plus de colle que ce qui peut être couvert en 20 minutes maximum. À des températures extrêmement élevées, le temps d'ouverture est raccourci.

VM Building Solutions
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Hertalan® est une marque déposée de VM Building Solutions SA

HERTALAN®

Temps de prise

- En fonction de la température et de l'humidité. La force de liaison augmente progressivement et atteint son maximum après environ 48 heures.

Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions pour des informations supplémentaires sur le mode d'application ou sur les propriétés de Hertalan® KS205 spraytank.
- Nous conseillons également de se référer aux Notes d'Information Technique du Buildwise.

VM Building Solutions
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Hertalan® est une marque déposée de VM Building Solutions SA