retrideX®

TECHNISCHE FICHE
VERSIE: 1/2026

Hechtprimer FG40 spraytank 14,4kg

Materiaalbeschrijving

Hechtprimer FG40 is een oplosmiddelhoudende primer op basis van synthetisch rubber en harsen in een makkelijk gebruiksklaar spuitsysteem (spraytank) voor de directe verkleving van retrideX op naakte EPS (geëxpandeerd polystyreen). Met bijhorende slang en spuitpistool kan de primer direct verspoten worden zonder de noodzaak van een compressor of stroomaansluiting.

Producteigenschappen

hechtprimer FG40 spraytank (14,4 kg)	
Basis	oplosmiddelhoudende primer op basis van synthetisch rubber en harsen
Aggregatietoestand	vloeibaar
Basis	synthetische rubbers
Dampspanning (bij 20° C)	160,00 hPa
Geur	aromatisch
Houdbaarheid	12 maanden
Kleur	blauw
Kookpunt	60 °C
Oplosbaarheid in water	niet bepaald
Soortelijke massa	0,76 g / cm³ (+/- 0,05)
Vlampunt	-42 °C
Zelfontbrandingstemperatuur	> 200 °C
Vast stof	67,2 %

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

VM BUILDING SOLUTIONS

retrideX ® is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV

retrideX®

hechtprimer FG40 spraytank (14,4 kg)	
Gewicht	14,4 kg

Stockage

Goed afgesloten, tussen + 5°C en + 25°C; niet langer dan 12 maanden bewaren. Wanneer de primer door de kou taai is geworden, de verpakking tot kort voor gebruik in een warme ruimte (ca. + 20°C) bewaren. De bus schudden voor gebruik.

Op het dak:

- De hechtprimer FG40 moet op een minimale temperatuur van 15°C gehouden worden om een goede kleefkracht te hebben.

Voorbereiding

- De ondergrond moet droog, schoon, vorst-, stof- en vetvrij zijn.
- Verzeker u ervan dat alle onderdelen van het gebruiksklare hechtprimer FG40, zijnde drukvat, primerslang en spuitpistool onbeschadigd zijn en geen gebreken vertonen.
- Monteer het spuitpistool aan de slang. Zorg dat de moer voldoende is aangedraaid, zodat er geen lek kan ontstaan.
- Draai de stelschroef van het spuitpistool volledig dicht.
- Monteer de slang aan het drukvat. Ook hier voldoende vastzetten zodat er geen lek kan ontstaan.
- Open het ventiel op het drukvat volledig en controleer op lekken.

Verwerking

- Kort voor gebruik het drukvat ca. 30 seconden schudden of rollen om het drijfgas goed te verdelen en daarmee een homogeen spuitbeeld te krijgen.
- Met behulp van de stelschroef op het spuitpistool, de primertoevoer instellen zodat een homogeen spuitbeeld wordt verkregen.
- De verwerkingstemperatuur ligt tussen +5° tot + 35°C.
- De primer gelijkmatig verspuiten op de ondergrond met het drukvat, zodat een goede hechting mogelijk gemaakt wordt tussen de ondergrond en de zelfklevende SBS-bitumen-massa.
- Steeds volvlakkig verlijmen op de ondergrond.
- Zorg ervoor dat er geen luchtinsluiting ontstaat.
- Ondergrond moet droog zijn.
- Wachttijd van minimum 40 min. tussen het aanbrengen van de hechtprimer FG40 op de ondergrond en het plaatsen van het dakmembraan.
- Tot 10 uren na het aanbrengen van hechtprimer FG40 op de ondergrond, kan men het zelfklevend membraan kleven.
- Hechtprimer FG40 te dik aanbrengen zorgt voor een droog vel bovenop bij warm weer; de primer is dan niet droog, kan blaasvorming geven en de hechtkracht wordt klein.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

VM BUILDING SOLUTIONS

retrideX ® is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV

retrideX®

- Na gebruik de stelschroef van het primerpistool volledig dichtdraaien. De kraan (ventiel) van het drukvat blijft open totdat het vat wordt verwisseld.
- Na het spuiten eventuele primerresten aan het pistool laten zitten om uit te harden. Deze weer verwijderen bij het eerstvolgende gebruik. Gebruik hiervoor geen scherpe voorwerpen.
- De nozzle en eventuele vlekken van hechtprimer FG40 reinigen met Reiniger G500.

Verbruik

Spraytank	Verbruik per m²	Verbruik per spraytank
hechtprimer FG40	Ca. 200 g / m²	Ca. 72 m² / spraytank

Vat wisselen

- De slang leeg spuiten totdat er alleen nog drijfgas uitkomt.
- Het ventiel op het drukvat kan nu dicht gedraaid worden.
- Koppel de slang van het drukvat, hou hierbij het spuitpistool ingeknepen zodat geen drukopbouw meer kan plaatsvinden.
- Draai de stelschroef van het pistool dicht zodra de slang is afgekoppeld.
- Monteer de slang en het primerpistool direct op een nieuw drukvat en open het ventiel van het drukvat volledig.
- Open het ventiel van het oude drukvat om de resterende druk te laten ontsnappen. Hou er rekening mee dat er nog primerresten kunnen meekomen. Doe dit buiten of in een goed geventileerde ruimte.
- Laat het drukvat minimaal 24 uur zo staan totdat de druk volledig is afgebouwd.
- Sla de ronde zwakke plek op het vat in (bovenop drukvat, naast het ventiel) zodat eventuele primerresten kunnen uitharden en het vat als oud ijzer kan worden afgevoerd.



1) Drukvat spuitsysteem uitgebreid met slang en spuitpistool.



2) Monteren “Spuitpistool basis” aan de slang, de moer goed aandraaien.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

VM BUILDING SOLUTIONS

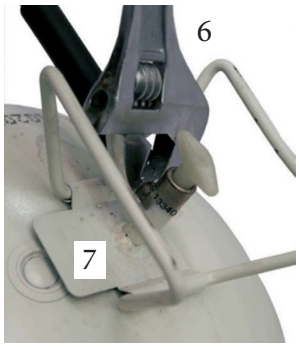
retrideX ® is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV

retrideX®



Spuitpistool uitgebreid

3) Stelschroef.
4) Nozzle.
5) Aansluiting lijmslang.





6) Aansluiting lijmslang aan drukvat.
7) Ronde “zwakke” plek. Inslaan om de lijmresten te laten uitharden wanneer het vat leeg is.

Opmerkingen

- Neem contact op met de technische dienst van VM Building Solutions indien u meer informatie wenst over de verwerking of eigenschappen van hechtprimer FG40.
- Wij verwijzen eveneens naar de geldende Technische Voorlichtingen van Buildwise.
- Bij transport van een niet geheel leeg vat raden we uit veiligheidsoverwegingen aan de kraan te sluiten.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

VM BUILDING SOLUTIONS

retrideX ® is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV